

GÜVEN
VEREN
TEKNOLOJİ

kafes.com.tr

Since 1934...
Akdemir
ENDÜSTRİ AMBALAJ MAKİNE SAN.TİC.LTD.ŞTİ.

Organize Sanayi Bölgesi 16. Cd. No: 49 Melikgazi 38070 KAYSERİ / TURKEY

Tel : +90 352 321 30 04 (Pbx) Fax : +90 352 321 30 06

www.akdemirmakina.com.tr

Akdemir Makina gelişen teknoloji ile ürünler üzerinde haber vermektensizin değişiklik yapma hakkına sahiptir.
Akdemir Makina has the right to make modifications on machines by means of new technologies without prior notice

Since 1934...
Akdemir
ENDÜSTRİ AMBALAJ MAKİNE SAN.TİC.LTD.ŞTİ.



Since 1934

Hakkımızda

Kayseri’de 1934 yılında imalata başlayan “AKDEMİR END. AMB. MAK. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.” Türk Sanayiine başarı ile hizmet vermektedir. Organize Sanayi Bölgesindeki kendi yerinde 3500 m² açık ve 3000 m² kapalı alanda çalışmalarına devam etmektedir. Akdemir Makine Sanayi, ayrıca yaklaşık son 30 yıldır plastik, kanepe ve ev tekstili sektöründeki özel makineler üzerinde yaptığı proje ve tasarımlarıyla ihtisaslaşmış durumdadır. Eksiksiz teknik donanımı, talaşlı imalat makineleri ve mevcutta yer alan iyi eğitilmiş kadrosuyla yılların tecrübesini sayısız başarılarla imza atarak kanıtlamıştır.

About Us

Started production in 1934 in Kayseri "AKDEMİR END. AMB. MAK. SAN. TIC. LTD. STI. "Successfully it serves to Turkish Industry. Organized Industrial Zone in its own 3500 m² open and 3000 m² closed area continues to work. Akdemir Machine Industry, also plastic about the last 30 years, has already made on special machines and specialized on the couch in the home textile sector and project design. With its complete technical equipment, machining machines and well-trained staff, it has proven its years of experience with numerous achievements.

AK1100 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR



CE

AK1100 PERFORLİ RULO TORBA MAKİNESİ	AK1100 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR
Bu makine LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20- Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron(2x500- Çift kat Boru formunda veya 4x250- Dört Kat, Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20-Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form) *
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm(50mm), Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü, Tek sarıcı	Single unwinder, Single winder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. Isıtıcı - 2. Isıtıcı - 3. Isıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3 ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Çözücü şaft üzerine maksimum 800 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 800 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Sarıcı şaft üzerine maksimum 550 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 550 mm diameter of bobbin can be loaded on winder shafts
Çözücü ve sarıcı şaft üzerlerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder and winder shafts
Şaft(sarıcı/çözücü) çapı(dış); 70mm " 76 mm(iç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(winder/unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüleri	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcılı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana rollers for properly wrapping.
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 7.30 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 7,30 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1200 BATTAL BEDEN TORBA KESME MAKİNESİ

AK1200 OVERSIZED SACK CUTTING MACHINE



Ürün Kodu
Product Code

AK-1200



MODEL	AK1200 – 100	AK1200 – 125	AK1200 – 150	AK1200 – 175	AK1200 – 200	AK1200 – 220	AK1200 - 240	AK1200 - 260
Çalışma Genişliği Working Width	Maksimum 950mm	Maksimum 1200mm	Maksimum 1450mm	Maksimum 1700mm	Maksimum 1950mm	Maksimum 2150mm	Maksimum 2350mm	Maksimum 2550mm
Makine Genişliği Machine Width	1610 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm	1610 mm
Makine Uzunluğu Machine Length	1760 mm	2010 mm	2260 mm	2510 mm	2760 mm	2960 mm	3160 mm	3360 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Makine Ağırlığı Machine Weight	850 kg	950 kg	1050 kg	1150 kg	1250 kg	1350 kg	1450 kg	1550 kg
Üretim Hızı (adet/dakika) ----- Production Speed (pieces/minute)	For 1000 mm bag lenght 14 – 17 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1000 mm torba uzunluğunda 14 – 17 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 1500 mm bag lenght 12 – 15 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1500 mm torba uzunluğunda 12 – 15 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2000 mm bag lenght 11 – 14 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2000 mm torba uzunluğunda 11 – 14 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2500 mm bag lenght 10 – 13 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2500 mm torba uzunluğunda 10 – 13 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 3000 mm bag lenght 9 – 12 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 3000 mm torba uzunluğunda 9 – 12 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							

Since 1934
Akdemir

AK1200 BATTAL BEDEN TORBA KESME MAKİNESİ	AK1200 OVERSIZED SACK CUTTING MACHINE
Bu makine LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20-Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron(2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20-Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form)*
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü	Single unwinder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3 ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece kesim mümkündür.	Only cutting is possible without welding
Çözücü şaft üzerine maksimum 800 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 800 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Çözücü üzerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder shafts
Şaft(çözücü) çapı(dış); 70mm " 76 mm(iç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüleri	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcılı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 6,60 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 6,60 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1300 PERFORELİ RULO TORBA MAKİNESİ

AK1300 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR



Ürün Kodu
Product Code

AK-1300



MODEL	AK1300 – 100	AK1300 – 125	AK1300 – 150	AK1300 – 175	AK1300 – 200	AK1300 – 220	AK1300 - 240	AK1300 - 260
Çalışma Genişliği Working Width	Maksimum 950mm	Maksimum 1200mm	Maksimum 1450mm	Maksimum 1700mm	Maksimum 1950mm	Maksimum 2150mm	Maksimum 2350mm	Maksimum 2550mm
Makine Genişliği Machine Width	2170 mm	2170 mm	2170 mm	2170 mm	2170 mm	2170 mm	2170 mm	2170 mm
Makine Uzunluğu Machine Length	1760 mm	2010 mm	2260 mm	2510 mm	2760 mm	2960 mm	3160 mm	3360 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Makine Ağırlığı Machine Weight	1050 kg	1150 kg	1250 kg	1350 kg	1450 kg	1550 kg	1650 kg	1750 kg
Üretim Hızı (adet/dakika) Production Speed (pieces/minute)	For 1000 mm bag lenght 14 – 17 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1000 mm torba uzunluğunda 14 – 17 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 1500 mm bag lenght 12 – 15 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1500 mm torba uzunluğunda 12– 15 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2000 mm bag lenght 11 – 14 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2000 mm torba uzunluğunda 11 – 14 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2500 mm bag lenght 10 – 13 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2500 mm torba uzunluğunda 10 – 13 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 3000 mm bag lenght 9 – 12 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 3000 mm torba uzunluğunda 9 – 12 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							

Since 1934
Akdemir

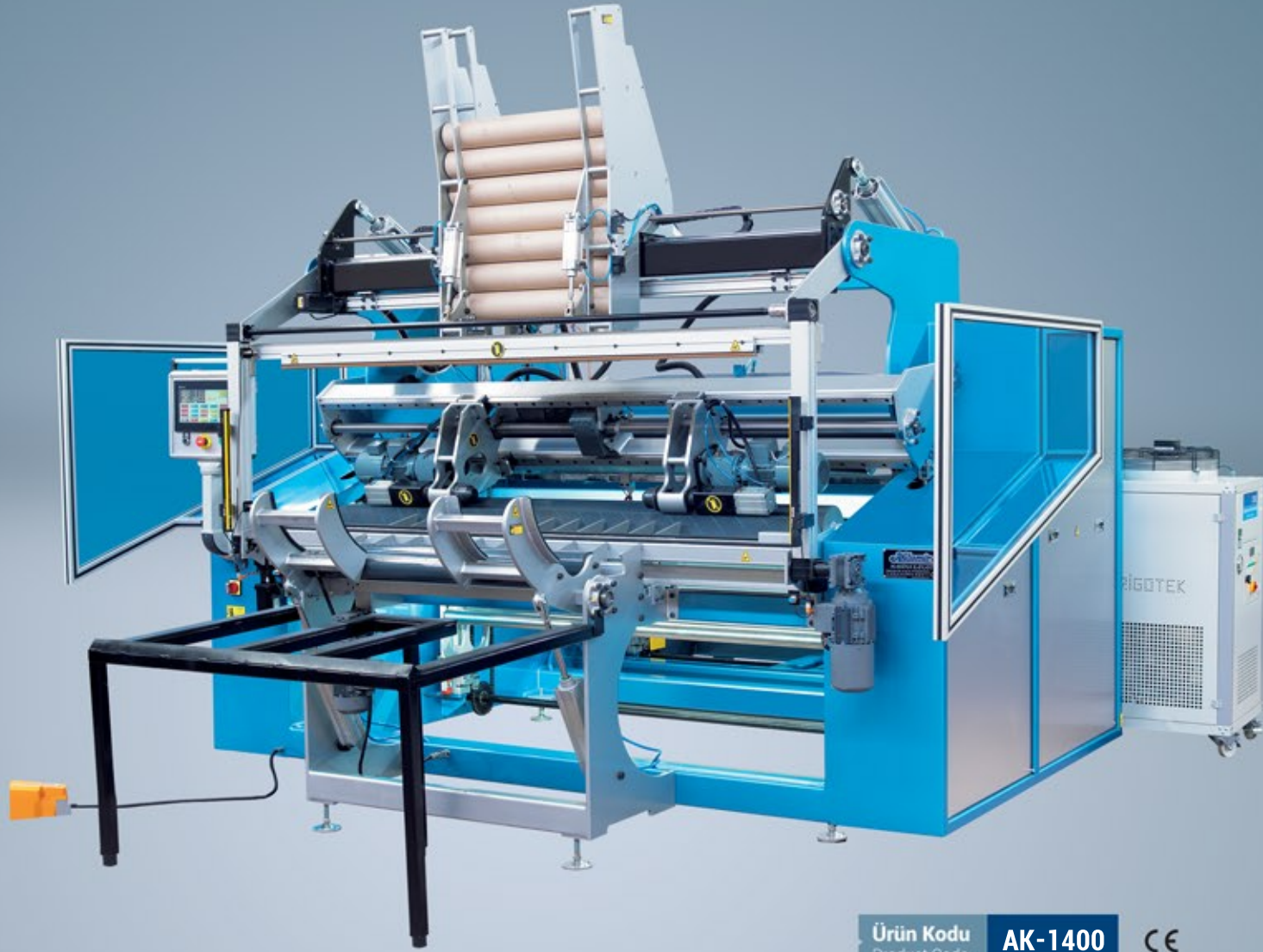
AK1300 PERFORELİ RULO TORBA MAKİNESİ	AK1300 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR
Bu makine LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20-Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron (2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20-Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form)*
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü, Çift sarıcı	Single unwinder, Double winder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3 ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Çözücü şaft üzerine maksimum 800 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 800 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Sarıcı şaft üzerine maksimum 550 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 550 mm diameter of bobbin can be loaded on winder shafts
Çözücü ve sarıcı şaft üzerlerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder and winder shafts
Şaft(sarıcı/çözücü) çapı(dış); 70mm " 76 mm(iç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(winder/unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüleri	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Rollers For Properly Wrapping.
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 8.80 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 8,80 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Soğuk bıçak ile iki ayrı bobin üzerinde yan ağzı açık iki ayrı torba üretmek mümkündür.	It is possible to produce one side open bag on two separate bobbin with cold slicing knife
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1400 PERFORELİ DİP DİKİŞLİ ŞAFTSIZ RULO TORBA YAPMA MAKİNESİ (TAM OTOMATİK)

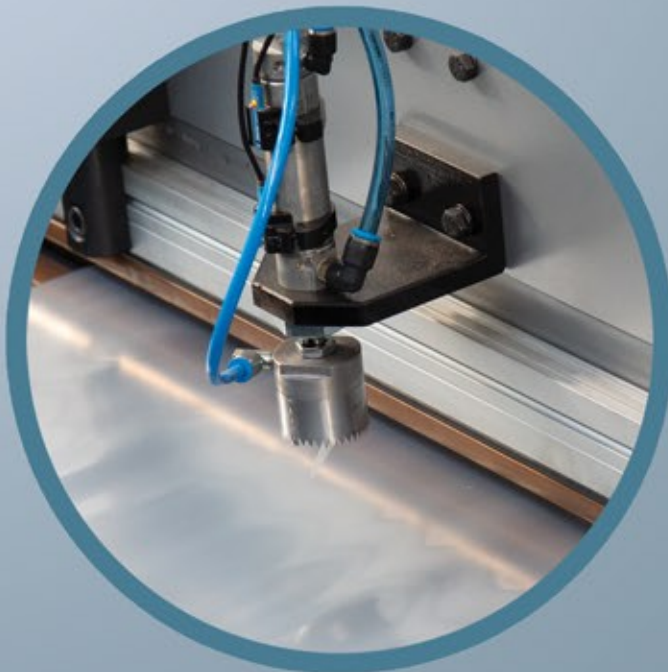
AK1400 PERFORATED BOTTOM SEALED SHAFTLESS BAG ON ROLL MAKING MACHINE (FULL AUTOMATIC)

Since 1934
Akdemir



Ürün Kodu
Product Code

AK-1400



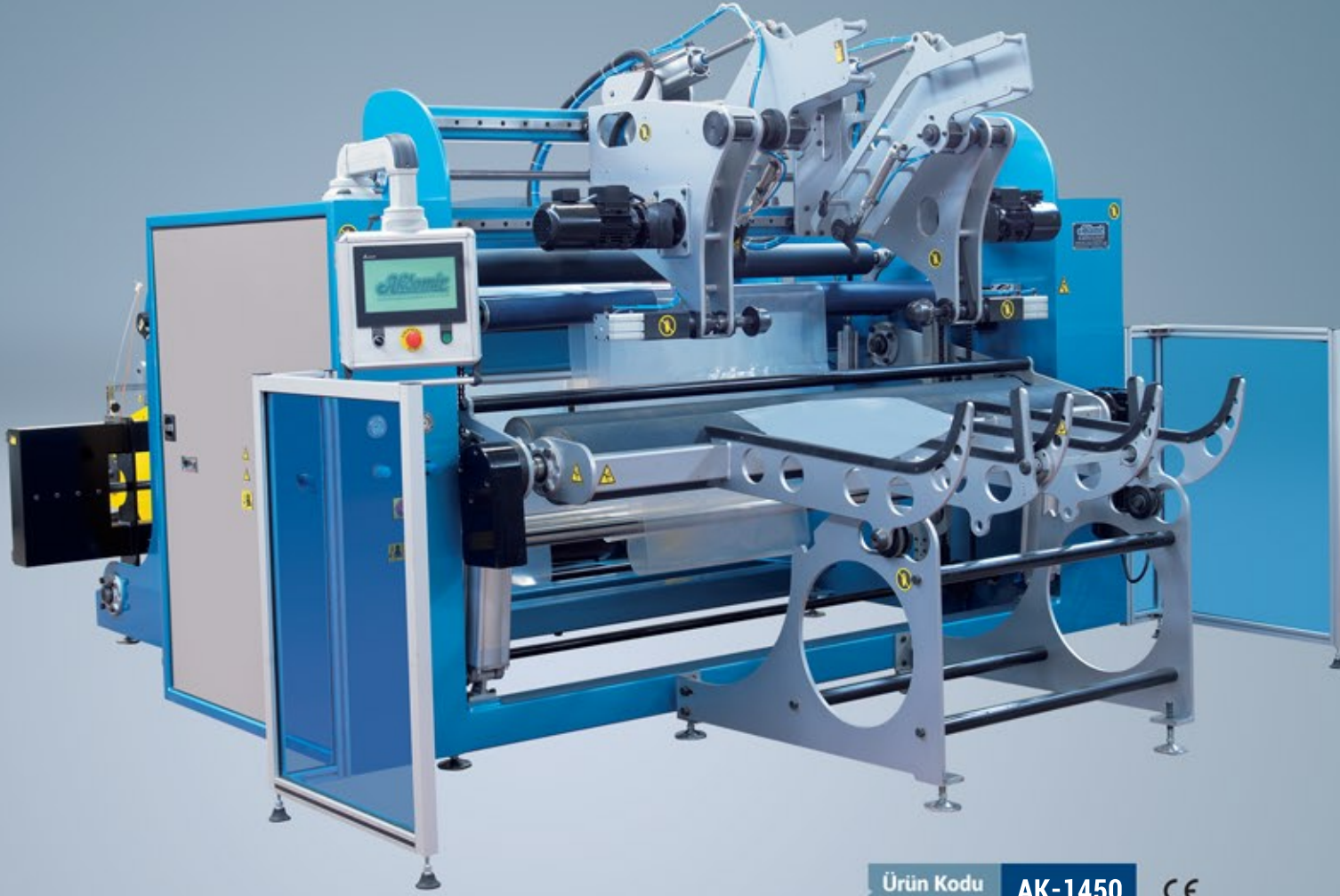
AK1400 PERFORELİ DİP DİKİŞLİ ŞAFTSIZ RULO TORBA YAPMA MAKİNESİ (TAM OTOMATİK)	AK1400 PERFORATED BOTTOM SEALED SHAFTLESS BAG ON ROLL MAKING MACHINE (FULL AUTOMATIC)
Bu makine LL DPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20-Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron(2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20-Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form) *
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü	Single unwinder
Karton bobine sarma sistemi	Cardboard bobbin winding system
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3 ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Çözücü üzerine maksimum 1000 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 1000 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder
Sarıcı bobin üzerine maksimum 500 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 500 mm diameter of bobbin can be loaded on winder bobbin
Kenar Kontrol Sistemi	Edge control system
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Servo Motor kontrol hız sürücüleri	Servo motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Holtmelt Yapıştırma Sistemi	Holtmelt Adhesive System
Chiller Su Soğutucusu	Chiller Water Cooler
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Çözücü için otomatik bobin yükleme sistemi	Automatic bobbin loading system for unwinder.
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Rollers For Properly Wrapping.
Sarıcı için otomatik bobin alma sistemi	Automatic winding system for winder
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 2,0 – 3,0 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 2,0 - 3,0 kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 20,6 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 20,6 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1450 PERFORELİ DİP DİKİŞLİ ŞAFTSIZ RULO TORBA YAPMA MAKİNESİ (YARI OTOMATİK)

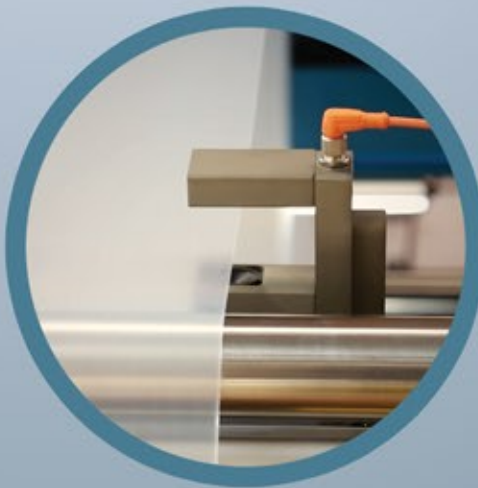
AK1450 PERFORATED BOTTOM SEALED SHAFTLESS BAG ON ROLL MAKING MACHINE (SEMI - AUTOMATIC)

Since 1934
Akdemir



Ürün Kodu
Product Code

AK-1450



AK1450 PERFORELİ DİP DİKİŞLİ ŞAFTSIZ RULO TORBA YAPMA MAKİNESİ (YARI OTOMATİK)	AK1450 PERFORATED BOTTOM SEALED SHAFTLESS BAG ON ROLL MAKING MACHINE (SEMI -AUTOMATIC)
Bu makine LL DPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron (2x20-Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron (2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20- Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form) *
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü	Single unwinder
Karton bobine sarma sistemi	Cardboard bobbin winding system
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans telli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3. ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Çözücü üzerine maksimum 1000 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 1000 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder
Sarıcı bobin üzerine maksimum 500 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 500 mm diameter of bobbin can be loaded on winder bobbin
Kenar Kontrol Sistemi	Edge control system
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Servo Motor kontrol hız sürücüleri	Servo motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire break
Yansıtıcı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Çözücü için otomatik bobin yükleme sistemi	Automatic bobbin loading system for unwinder.
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Rollers For Properly Wrapping.
Sarıcı için otomatik bobin alma sistemi	Automatic winding system for winder
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 2,0 - 2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 2,0 - 2,5 kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 11,85 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 11,85 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1500 PERFORELİ BALONLU FİLM TORBA YAPMA MAKİNESİ

AK1500 BUBBLE FILM BAG MAKING
MACHINE WITH PERFORATOR

Since 1934
Akdemir



Ürün Kodu
Product Code

AK-1500



**Sürekli Kaynak
Sistemi**
Continuous Welding System

AK1500 PERFORELİ BALONLU FİLM TORBA YAPMA MAKİNESİ	AK1500 BUBBLE FILM BAG MAKING MACHINE WITH PERFORATOR
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
İki çözücü, Bir sarıcı	Double unwinder, Single winder
Çözücü ve Sarıcı Şaft Çapı 1000 mm	Diameter of unwinder and winder shafts 1000 mm
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kenar Kontrol Sistemi	Edge Control System
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3. ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Sürücü Hız Ayar Kontrolü	Speed adjustment control with A.C Driver
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire break
Yansıtıcı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Roller For Smooth Wrapping.
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 8.80 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 8,80 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks



AK1600 PERFORELİ RULO TORBA MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)

AK1600 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR
(AUTOMATIC LOADING SYSTEM)



Ürün Kodu
Product Code

AK-1600



Since 1934
Akdemir

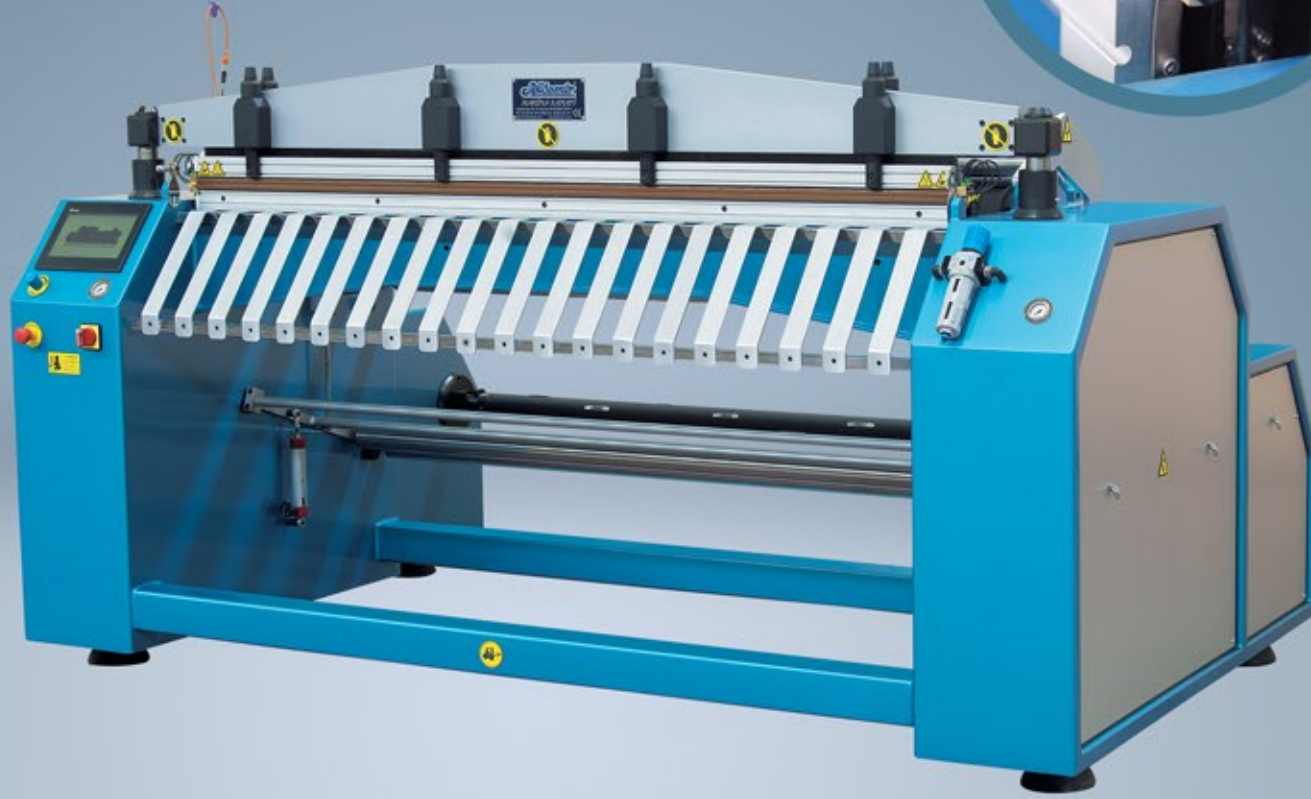
MODEL	AK1600 – 100	AK1600 – 125	AK1600 – 150	AK1600 – 175	AK1600 – 200	AK1600 – 220	AK1600 – 240	AK1600 – 260
Çalışma Genişliği Working Width	Maksimum 950mm	Maksimum 1200mm	Maksimum 1450mm	Maksimum 1700mm	Maksimum 1950mm	Maksimum 2150mm	Maksimum 2350mm	Maksimum 2550mm
Makine Genişliği Machine Width	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm
Makine Uzunluğu Machine Length	1880 mm	2130 mm	2380 mm	2630 mm	2880 mm	3080 mm	3280 mm	3480 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Makine Ağırlığı Machine Weight	1175 kg	1300 kg	1425 kg	1550 kg	1675 kg	1800 kg	1925 kg	2050 kg
Üretim Hızı (adet/dakika) Production Speed (pieces/minute)	For 1000 mm bag lenght 14 – 17 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1000 mm torba uzunluğunda 14 – 17 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 1500 mm bag lenght 12 – 15 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1500 mm torba uzunluğunda 12 – 15 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2000 mm bag lenght 11 – 14 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2000 mm torba uzunluğunda 11 – 14 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2500 mm bag lenght 10 – 13 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2500 mm torba uzunluğunda 10 – 13 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 3000 mm bag lenght 9 – 12 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 3000 mm torba uzunluğunda 9 – 12 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							

AK1600 PERFORELİ RULO TORBA MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)	AK1600 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR (AUTOMATIC LOADING SYSTEM)
Bu makine LLD PE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron (2x20-Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron (2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20-Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form)*
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü, Tek sarıcı	Single unwinder, Single winder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3. ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Çözücü şaft üzerine maksimum 950 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 950 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Sarıcı şaft üzerine maksimum 600 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 600 mm diameter of bobbin can be loaded on winder shafts
Çözücü ve sarıcı şaft üzerlerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder and winder shafts
Şaft(sarıcı/çözücü) çapı(dış); 70mm " 76 mm (iç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(winder/unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüleri	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Rollers For Properly Wrapping.
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 8.80 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 8,80 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Şaft kilit sistemi	Shaft safety chucks
Çözücü için bobin yükleme sistemi	Bobbin loading system for unwinder.

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1700 BATTAL BEDEN TORBA KESME MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)

AK1700 OVERSIZED SACK CUTTING MACHINE
(AUTOMATIC LOADING SYSTEM)



Ürün Kodu
Product Code

AK-1700



MODEL	AK1700 – 100	AK1700 – 125	AK1700 – 150	AK1700 – 175	AK1700 – 200	AK1700 – 220	AK1700 – 240	AK1700 – 260
Çalışma Genişliği Working Width	Maksimum 950mm	Maksimum 1200mm	Maksimum 1450mm	Maksimum 1700mm	Maksimum 1950mm	Maksimum 2150mm	Maksimum 2350mm	Maksimum 2550mm
Makine Genişliği Machine Width	1710 mm	1710 mm	1710 mm	1710 mm	1710 mm	1710 mm	1710 mm	1710 mm
Makine Uzunluğu Machine Length	1880 mm	2130 mm	2380 mm	2630 mm	2880 mm	3080 mm	3280 mm	3480 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Makine Ağırlığı Machine Weight	1200 kg	1325 kg	1450 kg	1525 kg	1575 kg	1700 kg	1825 kg	1950 kg
Üretim Hızı (adet/dakika) Production Speed (pieces/minute)	For 1000 mm bag lenght 14 – 17 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1000 mm torba uzunluğunda 14 – 17 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 1500 mm bag lenght 12 – 15 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1500 mm torba uzunluğunda 12 – 15 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2000 mm bag lenght 11 – 14 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2000 mm torba uzunluğunda 11 – 14 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2500 mm bag lenght 10 – 13 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2500 mm torba uzunluğunda 10 – 13 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 3000 mm bag lenght 9 – 12 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 3000 mm torba uzunluğunda 9 – 12 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							

Since 1934
Akdemir

AK1700 BATTAL BEDEN TORBA KESME MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)	AK1700 OVERSIZED SACK CUTTING MACHINE (AUTOMATIC LOADING SYSTEM)
Bu makine LL DPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20- Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron(2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20- Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form) *
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü	Single unwinder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans telli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3. ısıtıcılar	Three independent resistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece kesim mümkündür.	Only cutting is possible without welding
Çözücü şaft üzerine maksimum 950 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 950 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Çözücü şaft üzerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder shafts
Şaft(çözücü) çapı(dış); 70mm " 76 mm(İç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüleri	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans telli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcılı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 6,60 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 6,60 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks
Çözücü için bobin yükleme sistemi	Bobbin loading system for unwinder.

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1750 PERFORELİ ve TEK KESMELİ RULO TORBA MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)

AK1750 PERFORATED AND SINGLE CUTTING ROLL BAG MACHINE
(AUTOMATIC LOADING SYSTEM)



Ürün Kodu
Product Code

AK-1750



MODEL	AK1750 – 100	AK1750 – 125	AK1750 – 150	AK1750 – 175	AK1750 – 200	AK1750 – 220	AK1750 - 240	AK1750 - 260
Çalışma Genişliği Working Width	Maksimum 950mm	Maksimum 1200mm	Maksimum 1450mm	Maksimum 1700mm	Maksimum 1950mm	Maksimum 2150mm	Maksimum 2350mm	Maksimum 2550mm
Makine Genişliği Machine Width	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm
Makine Uzunluğu Machine Length	1880 mm	2130 mm	2380 mm	2630 mm	2880 mm	3080 mm	3280 mm	3480 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Makine Ağırlığı Machine Weight	1325 kg	1450 kg	1575 kg	1700 kg	1825 kg	1950 kg	2075 kg	2200 kg
Üretim Hızı (adet/dakika) Production Speed (pieces/minute)	For 1000 mm bag lenght 14 – 17 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1000 mm torba uzunluğunda 14 – 17 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 1500 mm bag lenght 12 – 15 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1500 mm torba uzunluğunda 12 – 15 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2000 mm bag lenght 11 – 14 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2000 mm torba uzunluğunda 11 – 14 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2500 mm bag lenght 10 – 13 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2500 mm torba uzunluğunda 10 – 13 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 3000 mm bag lenght 9 – 12 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 3000 mm torba uzunluğunda 9 – 12 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							

Since 1934
Akdemir

AK1750 PERFORELİ ve TEK KESMELİ RULO TORBA MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)	AK1750 PERFORATED AND SINGLE CUTTING ROLL BAG MACHINE (AUTOMATIC LOADING SYSTEM)
Bu makine çift fonksiyonlu özelliği ile tek bir buton komutuyla LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan rulo ya da tek tek dökme torba yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials with a single button command with dual function feature to make roll-to-roll or individual bulk bags. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20- Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron(2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20- Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form) *
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü , Çift Sarıcı	Single unwinder , Double winder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen rulodan rulo ya da torba yaparken üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) , dökme torba yaparken dört ayrı rezistans teli(ısıtıcı) ayrı ayrı dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı - 4. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3 ısıtıcılar 3. ve 4 ısıtıcılar	Three separate resistance wires (heater) can be controlled independently by roll-to-roll bags for welding and four different resistance wires (heater) are used by means of a digital impulse system for bulk bags. 1. heater - 2. heater - 3. heater - 4. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters 3. and 4. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Kaynak olmadan sadece kesim mümkündür.	Only cutting is possible without welding
Çözücü şaft üzerine maksimum 950 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 950 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Sarıcı şaft üzerine maksimum 600 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 600 mm diameter of bobbin can be loaded on winder shafts
Çözücü ve sarıcı şaft üzerlerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder and winder shafts
Şaft(sarıcı/çözücü) çapı(diş); 70mm " 76 mm(iç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(winder/unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüler	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcılı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Rollers For Properly Wrapping.
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 8.80 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 8,80 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Soğuk bıçak ile iki ayrı bobin üzerinde yan ağzı açık iki ayrı torba üretmek mümkündür.	It is possible to produce one side open bag on two separate bobbin with cold slicing knife
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks
Çözücü için bobin yükleme sistemi	Bobbin loading system for unwinder.

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.

AK1800 PERFORELİ RULO TORBA MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)

AK1800 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR
(AUTOMATIC LOADING SYSTEM)

Since 1934
Akdemir



Ürün Kodu
Product Code

AK-1800



MODEL	AK1800 – 100	AK1800 – 125	AK1800 – 150	AK1800 – 175	AK1800 – 200	AK1800 – 220	AK1800 - 240	AK1800 - 260
Çalışma Genişliği Working Width	Maksimum 950mm	Maksimum 1200mm	Maksimum 1450mm	Maksimum 1700mm	Maksimum 1950mm	Maksimum 2150mm	Maksimum 2350mm	Maksimum 2550mm
Makine Genişliği Machine Width	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm	2270 mm
Makine Uzunluğu Machine Length	1880 mm	2130 mm	2380 mm	2630 mm	2880 mm	3080 mm	3280 mm	3480 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Makine Ağırlığı Machine Weight	1275 kg	1400 kg	1525 kg	1650 kg	1775 kg	1900 kg	2025 kg	2150 kg
Üretim Hızı (adet/dakika)	For 1000 mm bag lenght 14 – 17 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1000 mm torba uzunluğunda 14 – 17 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 1500 mm bag lenght 12 – 15 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 1500 mm torba uzunluğunda 12 – 15 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 2000 mm bag lenght 11 – 14 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2000 mm torba uzunluğunda 11 – 14 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
Production Speed (pieces/minute)	For 2500 mm bag lenght 10 – 13 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 2500 mm torba uzunluğunda 10 – 13 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							
	For 3000 mm bag lenght 9 – 12 pcs / min. (Depends on thickness and quality of film) / 3000 mm torba uzunluğunda 9 – 12 adet / dk. (Film kalınlığına ve kalitesine bağlı)							

AK1800 PERFORELİ RULO TORBA MAKİNESİ (OTOMATİK YÜKLEME SİSTEMLİ)	AK1800 THE ROLL SACK MACHINE WITH PERFORATOR (AUTOMATIC LOADING SYSTEM)
Bu makine LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE ve PA malzemelerle, rulodan ruloya ağır hizmet torbaları yapmak için uygundur. *	This machine is suitable for making heavy duty bags from roll to roll with LLDPE, LDPE, MLDPE, HDPE, EVA, CPP, OPP, PP, PE and PA materials. *
Kaynak yapılabilecek film kalınlıkları: Minimum 40 mikron(2x20- Çift kat Boru formunda), Maksimum 1000 mikron(2x500-Boru formunda veya 4x250-Körüklü boru formunda) *	Thickness of the film can be welded: Minimum 40 microns (2x20- Double layers Tubular form), Maximum 1000 microns (2x500-Tubular form or 4x250-Gusseted tubing form) *
İşlenebilecek film uzunlukları: Minimum 5cm (50mm) Maksimum 9999,9cm(999999mm)	The length of the film can be processed: Minimum 5cm (50mm) Maximum 9999,9cm(999999mm)
PLC kontrollü operatör kontrol paneli	PLC controlled operation control panel
Dokunmatik TFT ekran	TFT screen with touchpad
Tek çözücü, Çift sarıcı	Single unwinder, Double winder
Bobin tutucular Hava Şaftlı	Holders of bobbin with pneumatic shaft
Kaynak yapmak için bağımsız olarak kullanılabilen üç ayrı rezistans teli(ısıtıcı) dijital dürtü(impulse) sistemi ile kontrol edilir. 1. ısıtıcı - 2. ısıtıcı - 3. ısıtıcı 1. ve 2. ısıtıcılar 1. ve 3. ısıtıcılar 2. ve 3 ısıtıcılar	Three independent rezistance wires(heater) can use independently for making a weld and controlled by digital impulse control system 1. heater - 2. heater - 3. heater 1. and 2. heaters 1. and 3. heaters 2. and 3. heaters
Kaynak olmadan sadece perforasyon mümkündür.	Only Perforation is possible without welding
Metraj olmadan sadece aktarma mümkündür.	Only Transferring is possible without measurement
Çözücü şaft üzerine maksimum 950 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 950 mm diameter of bobbin can be loaded on unwinder shaft
Sarıcı şaft üzerine maksimum 600 mm çapında bobin yüklenebilir.	Maximum 600 mm diameter of bobbin can be loaded on winder shafts
Çözücü ve sarıcı şaft üzerlerine maksimum 300 kg ağırlığında bobin yüklenebilir.	Maximum 300 kg. of bobbin can be loaded on unwinder and winder shafts
Şaft(sarıcı/çözücü) çapı(dış); 70mm " 76 mm(İç çap) karton bobin için"	Diameter(outside) of shaft(winder/unwinder); 70mm " it is for 76mm (inner diameter) of carton bobbin"
A.C. Motor kontrol hız sürücüleri	A.C. motor speed control drivers
Dijital, çıktı sayıcı(mm ölçerli)	Output digital counter (mm measurement)
Rezistans teli kopukluğunda uyarı	Alarm for resistance wire breake
Yansıtıcılı fotosel ile acil otomatik durdurma sistemi	Emergency auto-stop system with reflective photocell
Opsiyonel; Baskılı ürünler için renk fotoseli ilave edilebilir.	Optionally; Color photocell can be affixed for printed products
Opsiyonel; Statik elektrik alıcı bar.	Optionally; Static electricity receiver bar
Düzgün Sarım için Muz Merdane.	Banana Rollers For Properly Wrapping.
Çene için hava üfleme sistemi.	Air blowing system for jaw.
Güç Tüketimi; Çalışma anında 1,0-2,5 kW arasında	Power Consumption; During working time it is between 1,0- 2,5kW
Toplam güç; 3P 380V+N+MP, 8.80 kW, 50Hz	Total power; 3P 380V+N+MP, 8,80 kW, 50Hz
Toplam hava ihtiyacı; 6 - 8 bar	Total air supply; 6-8 bar
Soğuk bıçak ile iki ayrı bobin üzerinde yan ağzı açık iki ayrı torba üretmek mümkündür.	It is possible to produce one side open bag on two separate bobbin with cold slicing knife
Şaft kilit sistemi.	Shaft safety chucks
Çözücü için bobin yükleme sistemi	Bobbin loading system for unwinder.

*Kaynak kalitesi ve üretim hızı, ürünün mikron kalınlığına ve işlenecek malzemenin kalitesine bağlı olarak değişebilir.
Welding quality and production speed can be changeable depending on the micron thickness of the product and the quality of the material to be processed.